Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
100	Штуцер 20 20 ГОСТ 1050-88	05 СТО ЦКТИ 462.01-2009			шт.	58	0.45	
101	Штуцер 10 20 ГОСТ 1050-88	03 СТО ЦКТИ 462.01-2009			шт.	19	0,25	
102	Тройник переходный 20х10 12Х1МФ Гр.IIТ ОСТ 108.030.113-87	03 СТО ЦКТИ 720.02-2009			шт.	20	0.58	
103	Донышко приварное 65 20 ГОСТ 1050-88	18 СТО ЦКТИ 504.01-2009			шт.	1	0,61	
104	Опора 76	11 ОСТ 108.275.29-80			шт.	20	1,7	
105	Круг В-8 20 ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006			м	36,0	1,57	
106	Лист Б-ПН-0-2 20 ГОСТ 16523-97	ГОСТ 19903-74			м²	1.3	15.7	
107	Лист Б-ПН-0-5 20 ГОСТ 16523-97	ГОСТ 19903-74			м²	0.9	39.25	
108	Уголок 50х50х5 Ст3пс6 ГОСТ 535-2005	ГОСТ 8510-86			м²	1.3	15.7	
109	Гайка М8. 5 35 ГОСТ 1759.0-87	ГОСТ 5915-70			шт.	340	0,005	
110	Наплавленный металл Э50А ГОСТ 9467-75	ГОСТ 9466-75			кг	12,0		
111	Наплавленный металл Э42А ГОСТ 9467-75	ГОСТ 9466-75			кг	3,0		

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 83548

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата	1350.12.38А-30UHJ-1600-TD.Z	Лист 10